

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin[®] GC120 (GC2 120)

EPOXIDOVÝ GELCOAT S DOBRŮ ODOLNOSTÍ PROTI ODĚRU A CHEMICKÝM LÁTKÁM,
ZELENÁ BARVA

APLIKACE

- Výroba slévárenských vzorů a měřících desek
- Výroba kopií modelů a core boxů

HAVNÍ VLASTNOSTI

- Dobrá odolnost proti oděru a chemickým látkám

POPIS

Základ	Dvousložkový epoxidový systém
Složka A	SikaBiresin[®] GC120 , epoxidová pryskyřice, plněná, světle zelená
Složka B	SikaBiresin[®] GC12 , amin, neplněná, jantarová
Složka B	SikaBiresin[®] GC20 , amin, neplněná, jantarová

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Resin (A)	Hardener (B)	Hardener (B)
Složky		SikaBiresin[®] GC120	SikaBiresin[®] GC12	SikaBiresin[®] GC20
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 85,000	~ 1,800	~ 2,000
Hustota	g/cm ³	1.55	1.12	1.05
Mísící poměr A:B	v dílech na váhu	100	15	15
		Směs		
Barva		zelená		
Viskozita, 25 °C	mPa.s	thixotropní		~ 32,000
Doba zpracování, 25 °C, 460 g	min	~ 18		~ 14
Doba zgelovatění, 23 °C	min	~ 30		neměřeno
Doba lepidlosti, 23 °C	min	~ 60		neměřeno

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty; hodnoty po vytvrzení 24 h / 23 °C + 16 h / 110 °C

			SikaBiresin® GC12	SikaBiresin® GC20
Hustota, 23 °C	ISO 2781	g/cm ³	1.48	1.50
Tvrdość SHORE D	ISO 868	-	D 89	D 90
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178	MPa	5,000	3,300
Modul pružnosti v tlaku	ISO 178	MPa	115	110
Modul pružnosti v tlaku	ISO 604	MPa	6,300	3,600
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	110	125
Otěru-odolnost	ASTM D3389-94	g	0.03	neměřena

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty; hodnoty po vytvrzení 24 h / 23 °C + 16 h / 110 °C

			SikaBiresin® GC12	SIKABIRESIN® GC20
Teplota skelného přechodu	ISO 11359	°C	120	118
Koeficient tepelné roztažnosti (10 °C až 90 °C)	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	neměřen	46

BALENÍ

■ Resin (A), SikaBiresin® GC120	12 x 0.4 kg / 10 kg
■ Hardener (B), SikaBiresin® GC12	12 x 0.060 kg / 1 kg
■ Hardener (B), SikaBiresin® GC20	12 x 0.060 kg

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být nejméně 18 – 25 °C.
- Složka A se musí před použitím důkladně promíchat.
- Doporučené uvolňovací prostředky jsou Sika® Liquid Wax-815 nebo Sika® Pasty Wax-818. Další informace naleznete v produktových listech separátorů.
- Při zpracování dbejte na suché prostředí aplikace a suchý povrch formy.
- Pórovité povrchy musí být před aplikací dobře utěsněny..
- Obě složky je třeba důkladně promíchat podle směšovacího poměru pomocí stěrky nebo pomaloběžným míchacím zařízením.
- Gelcoat naneste na formu v homogenní tloušťce pomocí plochého štětce s krátkým vlasem. Doporučujeme nanášet materiál rovnoměrným směrem, abyste získali homogenní, rovnoměrnou povrchovou vrstvu bez dutin.
- V rámci doby gelovatění doporučujeme nanést spojovací vrstvu nebo jinou, aby se předešlo problémům s přilnavostí.
- Pro zvýšení odolnosti gelcoatu a konečného dílu proti teplotním vlivům, rozpouštědlům a působení vody se doporučuje následné vytvrzení konečného dílu. V tomto případě je nutné pomalé zvyšování a pomalé snižování teploty.
- Další dodatečné vytvrzování odlitého dílu může zlepšit konečné mechanické vlastnosti.
- V závislosti na tvaru a hmotnosti dílu se doporučuje použít konformátor při následném vytvrzování.
- Pro čištění finálního dílu od zbytků separátorů doporučujeme Sika® Reinigungsmittel-5. Před použitím jiných čisticích prostředků je třeba otestovat kompatibilitu.

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® GC120 (GC2 120)

Leden 2020, Verze 01

Sika Advanced Resins

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	<ul style="list-style-type: none">▪ Resin (A), SikaBiresin® GC120 24 měsíců▪ Hardener (B), SikaBiresin® GC12 24 měsíců▪ Hardener (B), SikaBiresin® GC20 6 měsíců
Skladovací teploty	<ul style="list-style-type: none">▪ Resin (A), SikaBiresin® GC120 15 – 25 °C▪ Hardener (B), SikaBiresin® GC12 15 – 25 °C▪ Hardener (B), SikaBiresin® GC20 15 – 25 °C
Otevřená balení	<ul style="list-style-type: none">▪ Nádoby musí být ihned po použití pevně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.▪ Zbytkový materiál je třeba co nejdříve spotřebovat.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznete u uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
C/Guardaagullés, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramírez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 604 269 152
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz



TECHNICKÝ LIST PRODUKTU
SikaBiresin® GC120 (GC2 120)
Leden 2020, Verze 01
Sika Advanced Resins